

AO
TRIBUNAL DE JUSTIÇA DO ESTADO DE ALAGOAS
PREGÃO ELETRÔNICO Nº. 092-A/2013
PROCESSO: 02659-4.2013.001
TIPO: MENOR PREÇO POR LOTE



DECLARAÇÃO DE GARANTIA E ASSISTÊNCIA TÉCNICA LOCAL

A **ARTLINE INDÚSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS LTDA.**, inscrita no CNPJ sob o nº. 03.810.869/0001-90 e de Inscrição Estadual de nº. 27.101.871-2, situada a Rua Gutemberg Chagas, 280 – Inácio Barbosa, CEP: 49040-780, telefone (79) 2107-0949 e fax: (79) 2107-0948, e-mail: licitacao@artlinemoveis.com.br, na Cidade de Aracaju em Sergipe, através do seu representante legal abaixo assinado, **DECLARA**, que os mobiliários ofertados possuem garantia de 05 (cinco) anos, contados a partir da data da emissão da nota fiscal, contra defeito de fabricação, instalação e transporte, e que durante a vigência da garantia, nos submetemos a todas as exigências de montagem, entrega, substituição, reparo, assistência técnica e outras constantes no edital e seus anexos.

Declaramos também que a assistência técnica local e contínua, para o Pregão Eletrônico acima citado será prestada pela nossa representante autorizada **NEW OFFICE COMÉRCIO DE MOVÉIS**, inscrita no CNPJ sob o nº. 13.250.742.0001/17, situada ao Endereço: Rua Engenheiro Mario de Gusmão, Nº 53, BAIRRO: Ponta Verde, Maceió/AL, Telefone: (82) 3327-0858 / 3327-2048.

Aracaju/SE, 09 de Setembro de 2014

Patrícia Aparecida de Andrade Moraes
PATRICIA APARECIDA DE ANDRADE MORAIS
RG: 10.571.413 SSP- MG e de CPF: 040.951.346-66
PROCURADORA



